



2

Pressoirs

Pressoirs de qualité à cage fermée, en acier inox

Capacité *

		CD 120	CD 150	CD 250	CD 320
Raisins entiers, par la porte	kg	5850 ÷ 8800	7500 ÷ 11250	12500 ÷ 18750	16000 ÷ 24000
Raisins foulés	kg	23400 ÷ 29250	30000 ÷ 37500	50000 ÷ 62500	64000 ÷ 80000
Masse fermentée	kg	37450 ÷ 46800	48000 ÷ 60000	80000 ÷ 100000	102400 ÷ 128000
Dimensions de la porte	mm	1 x 630 x 720			
Volume de la cage	lt	11704	15240	25350	32012

* selon cépage, maturité et conditions d'alimentation cuve

Equipements

		CD 120	CD 150	CD 250	CD 320
Tableau de commande avec 6 boutons et affichage		•	•	•	•
Tableau de commande avec écran tactile		•	•	•	•
Cycle programme Traditionnel, Crémant, IceWine et Séquentiel		•	•	•	•
Rotation standard/inverse de la cage		•	•	•	•
Châssis design ultra clean		○	○	n.d.	n.d.
Membrane en polyuréthane		•	•	•	•
Capot en acier inox		•	•	•	•
Roues		○	○	○	○
Transmission	D-G-C *	G	G	C	C

• standard
 ○ option
 n.d. - non disponible

D - Transmission directe
G - Transmission par gearbox
C - Transmission à chaîne



		CD 120	CD 150	CD 250	CD 320	
Données techniques	Maie de récupération des moûts	l	700	700	850	850
	Raccord sortie maie Ø	mm	80	100	100	100
	Poids (à vide)	kg	3630	4500	6300	8250
	Longueur (A)	mm	6300	6300	7090	8820
	Largeur (B)	mm	2238	2260	2740	2990
	Hauteur (C)	mm	2400	2540	2720	2870
	Hauteur capot ouvert (D)	mm	1980	1770	1973	1973

		CD 120	CD 150	CD 250	CD 320	
Puissances installées	Pompe à vide	kW	4	4	5,5	7,5
	Rotation de la cage	kW	4	4	7,5	11
	Courante nominale max.	A	9,2	13	16	24