Pressoirs

Pressoirs de qualité à cage ouverte, en acier inox

|  |  |  | JP 22 | JP 30 | JP 40 | JP 50 | JP 60 | JP 80 | JP 100 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Raisins entiers, par la porte | kg | $1150 \div 1700$ | $1500 \div 2250$ | $1950 \div 2950$ | $2600 \div 3900$ | $3050 \div 4600$ | $4050 \div 6050$ | $5050 \div 7450$ |
|  | Raisins foulés | kg | $4500 \div 5650$ | $6000 \div 7500$ | $7800 \div 9750$ | $10400 \div 13000$ | $12200 \div 15250$ | $16100 \div 20150$ | $20500 \div 29250$ |
|  | Masse fermentée | kg | $7200 \div 9000$ | $9600 \div 12000$ | $12500 \div 15600$ | $16650 \div 20800$ | $19950 \div 24400$ | $25800 \div 32200$ | $31800 \div 46800$ |
|  | Dimensions de la porte | mm | $\begin{gathered} 1 \times \\ 500 \times 960 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1 \times \\ 500 \times 960 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1 \times \\ 500 \times 960 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \hline 1 \times \\ 500 \times 1120 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \hline 1 \times \\ 500 \times 1120 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1 \times \\ 500 \times 1120 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1 \times \\ 500 \times 1120 \end{gathered}$ |
|  | Volume de la cage | It | 2261 | 3020 | 3903 | 5230 | 6110 | 8098 | 10395 |

* capacité selon cépage, maturité et conditions d'alimentation cuve


|  |  |  | JP 22 | JP 30 | JP 40 | JP 50 | JP 60 | JP 80 | JP 100 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Poids (à vide) | kg | 950 | 1150 | 1250 | 1950 | 2070 | 2800 | 3200 |
|  | Longueur (A) | mm | 3270 | 3900 | 4220 | 4440 | 4940 | 5070 | 6070 |
|  | Largeur (B) | mm | 1720 | 1800 | 1800 | 2000 | 2000 | 2100 | 2100 |
|  | Hauteur (C) | mm | 1730 | 1690 | 1690 | 2050 | 2050 | 2300 | 2300 |
|  | Hauteur capot ouvert (D) | mm | 1962 | 2051 | 2051 | 1978 | 1978 | 1980 | 1933 |


|  |  |  | JP 22 | JP 30 | JP 40 | JP 50 | JP 60 | JP 80 | JP 100 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Pompe à vide | kW | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 3 | 4 |
|  | Rotation de la cage | kW | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 3 | 4 |
|  | Compresseur | kW | 1,85 | 4 | 4 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | $(7,5)$ |
|  | Courante nominale max. | A | 5 | 10 | 10 | 18 | 18 | 18 | 10 (18) |

